

ASOCIACIÓN EMPRESARIOS DE SAKANA



CURSO SUPERIOR DE TÉCNICAS DE SOLDEO

DIRIGIDO A:

Profesionales del sector de la metalurgia que quieran profundizar o desarrollar más sus conocimientos acerca de las técnicas convencionales de soldeo y las más actuales.

OBJETIVO DEL CURSO:

Efectuar en forma correcta los procedimientos de soldadura de acuerdo a su especialidad operando con destreza la herramienta, equipo y material que se requiere y aplicando las normas de seguridad necesarias para obtener productos sin defectos y de calidad.

DURACIÓN: 20 Horas.

CONTENIDO:

TEMA 1. SOLDEO OXIACETILÉNICO BÁSICO (I).

- Instalaciones de soldadura oxiacetilénica.
- Puesto de trabajo.
- Equipo de oxicorte.
- Normas de seguridad y conservación.

TEMA 2. SOLDEO OXIACETILÉNICO BÁSICO (II).

- Objetivos.
- Preparación del equipo.
- Posiciones de las piezas que se han de soldar.
- Técnica de la operación.
- Defectos de la soldadura.

TEMA 3. OXICORTE.

- El oxicorte
- Normas generales.
- Normas de seguridad y de conservación.

TEMA 4. CORTE POR PLASMA.

- Introducción.
- Fundamento técnico del plasma.
- Descripción y características del equipo.
- Procedimiento de corte.

TEMA 5. SOLDEO ELÉCTRICO BÁSICO AL ARCO (I).

- Soldadura eléctrica al arco.
- Fundamentos.
- Tipos de soldaduras.
- Soldeo eléctrico al arco.
- Objetivos.
- Definición del equipo, técnicas, defectos.

TEMA 6. SOLDEO ELÉCTRICO BÁSICO AL ARCO (II).

- Soldadura eléctrica al arco.
- Fundamentos.
- Tipos de soldaduras.