



SOLDADURA INDUSTRIAL POR PUNTOS O POR RESISTENCIA

DIRIGIDO A:

Profesionales del área de soldadura que quieran conocer esta técnica de soldadura, o que trabajen con ella y quieran conocerla más a fondo.

OBJETIVO DEL CURSO:

Transmitir a los asistentes las ventajas de este tipo de soldadura, sus fundamentos, parámetros, defectos, etc.

DURACIÓN: 8 Horas.

CONTENIDO:

- Fundamentos
- Parámetros de la soldadura
- Elementos que componen una máquina de soldadura por puntos de resistencia
- Fases de la soldadura por puntos
- Electrodo y porta electrodo
- Otros aspectos importantes en la ejecución de la soldadura
- Soldadura con doble punto
- Soldadura con un solo electrodo
- Defectos de la soldadura
- Recomendaciones de trabajo
- Medidas de seguridad e higiene